



Serie Tenagreen

Leganti /plastificanti per impasti ceramici

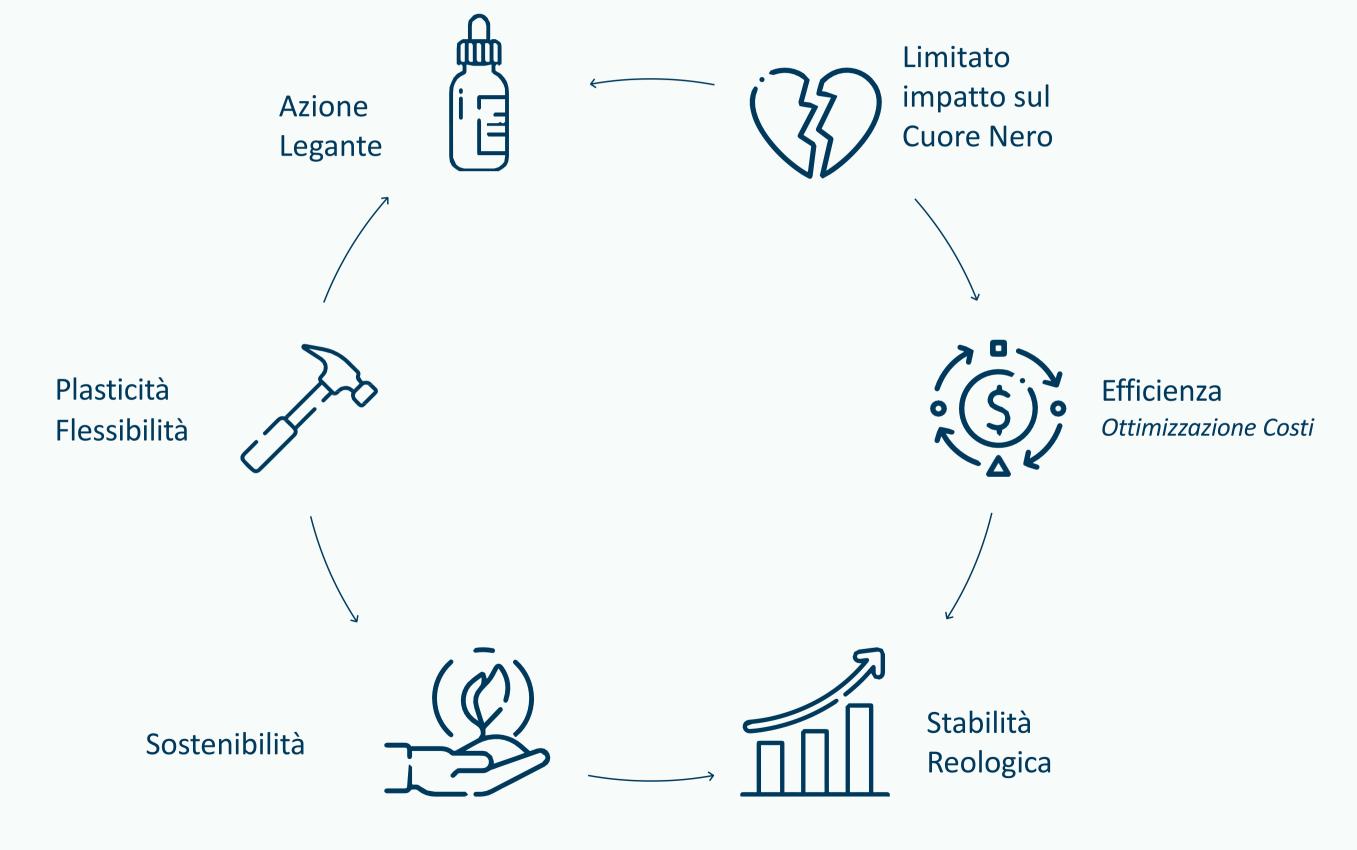


Tenagreen. Cos' è?

E' una combinazione di <u>materie prime</u> <u>inorganiche</u> e di <u>polimeri di nuova generazione</u> (tecnologia Lamberti) che garantisce le giuste caratteristiche tecniche alla formula d'impasto



Tenagreen Aree di Azione



Facciamo un passo indietro Come funziona Tenagreen ?

Questa serie di additivi sviluppata per migliorare numerose caratteristiche tecnologiche, porta benefici e opportunità tra cui:



Riformulazione d'impasto



Aumento di resistenza a flessione in verde e in essiccato



Nessun impatto
negativo sulla reologia
della barbottina
d'impasto



Bassi contenuti di Zolfo e Carbonio



Basso impatto ambientale

Un Tenagreen per ogni necessità

Tenagreen FL

Miscela di Tenacizzanti e Deflocculanti Liquidi

Tenagreen N

Leganti /Plastificanti Liquidi

Tenagreen P

Leganti /Plastificanti in Polvere

Tenagreen S

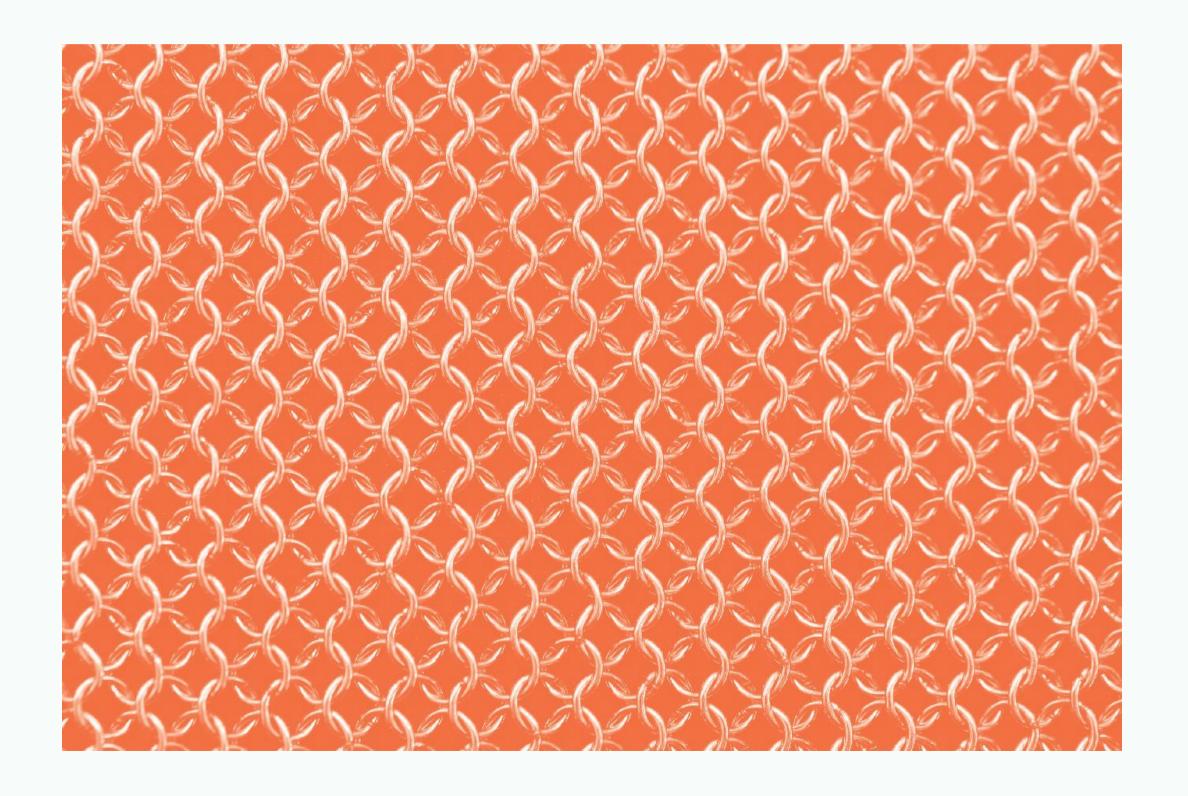
Leganti /Plastificanti Liquidi per particolari tipologie produttive e per impasti con alto contenuto di fritta



Tenagreen S Azioni principali

Resistenza Meccanica

Capacità di un corpo di resistere ad uno sforzo applicato





Tenagreen S Azioni principali

Plasticità

Capacità di un materiale di essere modellato, lavorato e di cambiare forma.

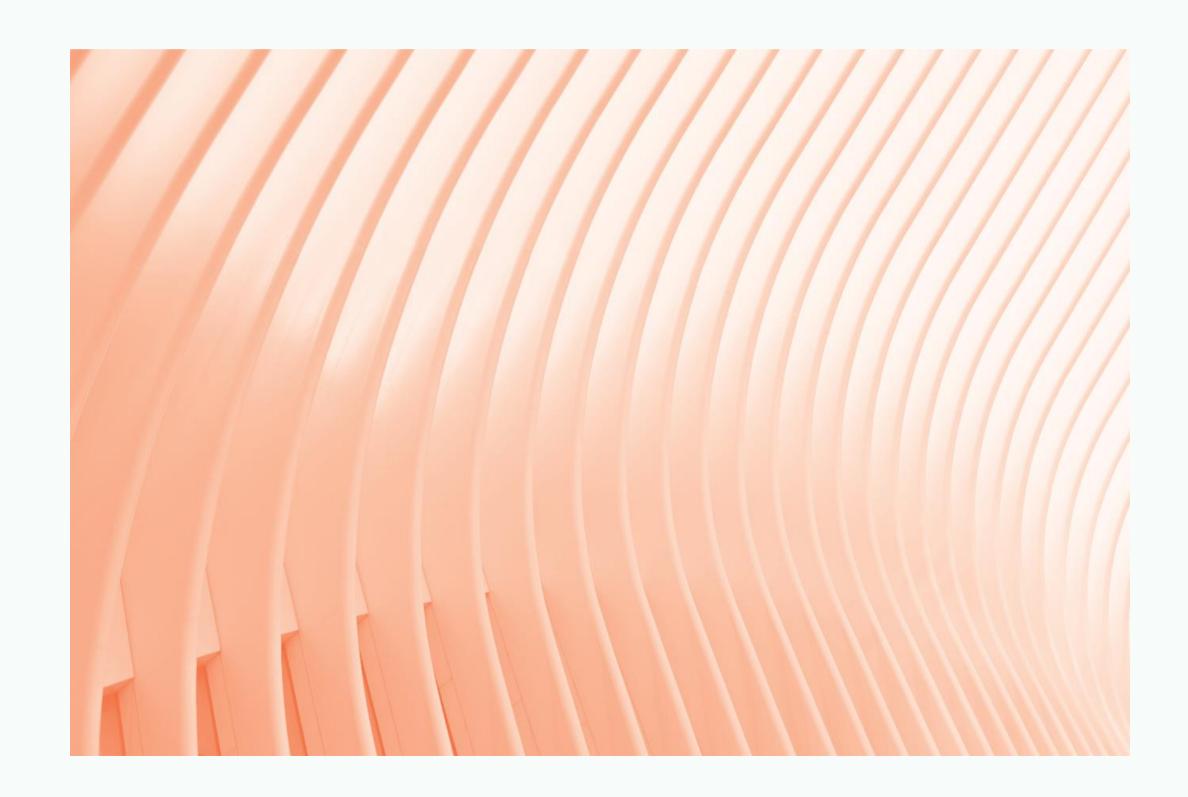




Tenagreen S Azioni principali

Flessibilità

Capacità di un corpo di piegarsi senza pericolo di rompersi





Tenagreen S Effetto sulla Flessibilità Deformazione prima della rottura

Che prove facciamo?

Misuriamo la Plasticità, la Resistenza e la Flessibilità grazie ad uno strumento di laboratorio

Per mezzo dello strumento rappresentato nella foto a destra (universal testing machine), è possibile raccogliere dati sulla deformazione prima della rottura dei provini e della loro resistenza, e convertirli graficamente.



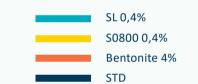


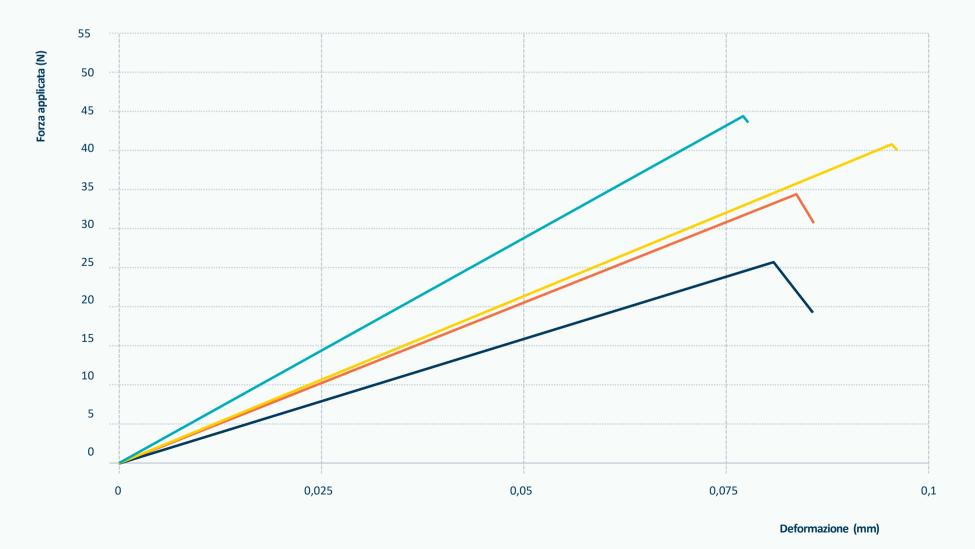
Tenagreen S

Effetto sulla Flessibilità -Deformazione prima della rottura

<u>Piastrelle più flessibili</u> accettano maggiori deformazioni prima di arrivare alla rottura, prevenendo anche difetti come crepe e fessurazioni

	STD	Bentonite 4%	Solfonati 0,4%	Tenagreen S 0800 0,4%
Forza applicata (N)	26,17	36,49	43,91	40,54
Deformazione prima della rottura(%)	1,02	1,13 (+11%)	1,04 (+2%)	1,37 (+34%)

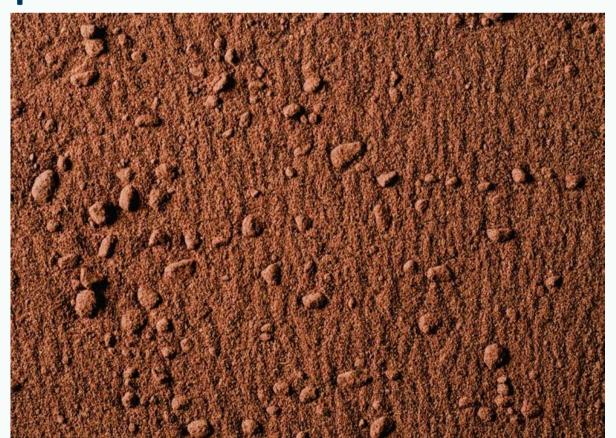




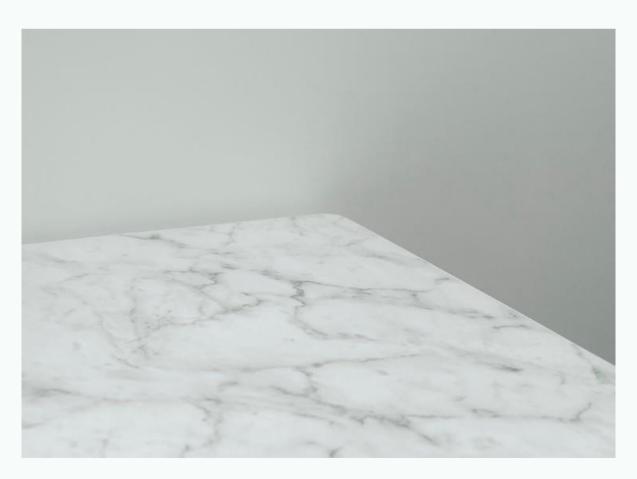
Tenagreen S

Effetto sulla Flessibilità - Cosa possiamo fare ?

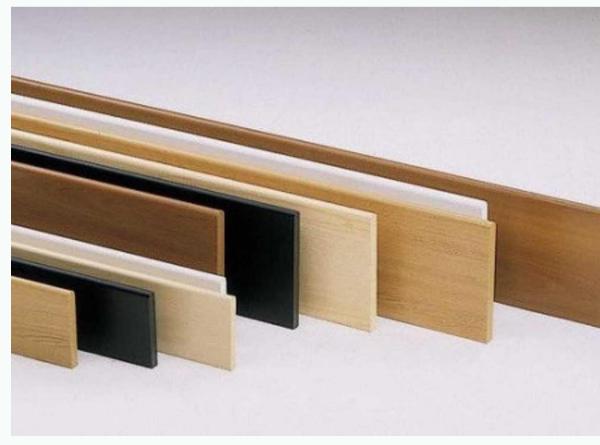
Sostituire parte delle argille plastiche



Produrre grandi Lastre



Ridurre lo spessore



Tenagreen S Efficienza e impatto ambientale

Tenagreen S, sostituendo parte della componente plastica dell'impasto, agisce sull'efficienza del processo ceramico e ci permette di ottenere diversi obiettivi :



Riduzione costo materie prime



Aumento densità di lavoro



Riduzione dei costi energetici

Utilizzando meno gas Metano per fare evaporare l'acqua all'atomizzatore



Riduzione delle emissioni di CO₂

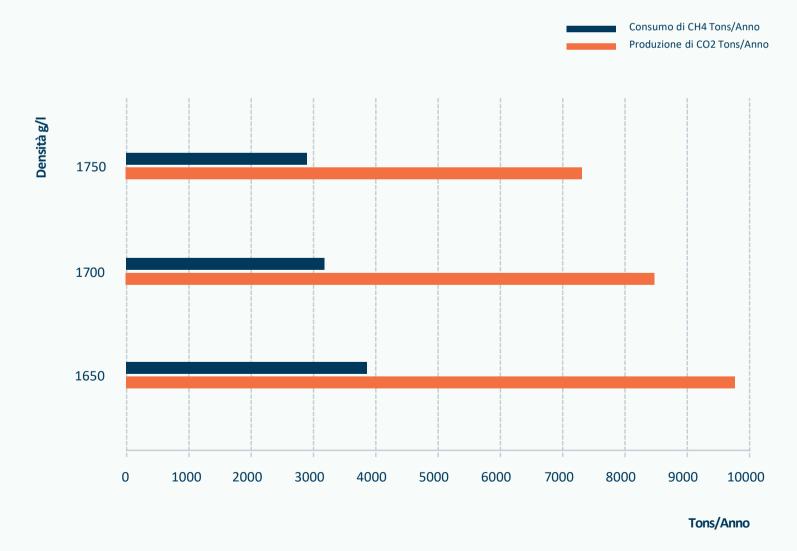


Tenagreen S

Efficienza e impatto ambientale Effetto della variazione di densità

	STD	MOD1	MOD2
Argilla Plastica (%)	24	8	8
Altre Argille (%)	16	31	31
Tenagreen (%)	-	-	0,6
Costo impasto (€/t)	58	51	54
Densità (gr/l)	1710	1750	1750
riduzione CH ₄ atomizzatore (ton/anno)			-360 ton/anno
riduzione CO ₂ atomizzatore (ton/anno)			-905 ton/anno
Viscosità (CF4mm)	22 sec	22 sec	22 sec
Mor in verde (kg/cm²)	8,2	7,6	8,5
Mor in essiccato (kg/cm²)	35,0	20,0	35,0

Come l'aumento di densità influisce sul consumo di CH4 e sulla produzione di CO2



Tenagreen S Efficienza e impatto ambientale

La scelta del giusto plastificante comporta l'opportunità di usare materie prime di cave vicine agli stabilimenti produttivi riducendo l'impatto ambientale legato al loro trasporto. Infatti, è noto che 1 km percorso da un mezzo pesante produce circa1 kg di CO₂ in atmosfera.



Grazie per l'attenzione



www.lamberti.com