



ANCORA

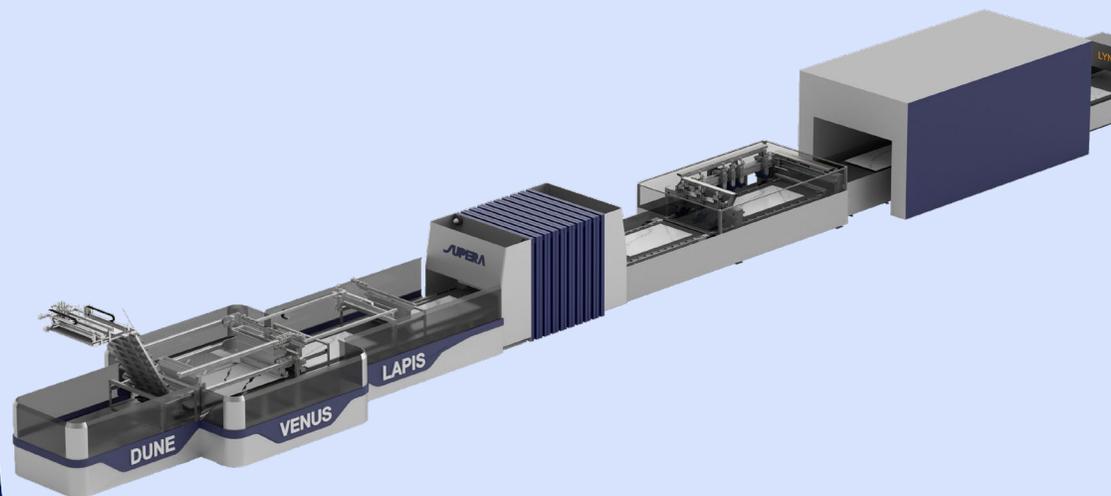


Gruppo B&T – Il valore
dell'integrazione tecnologica

CONVEGNO CWR «CERAMICA di VALORE»

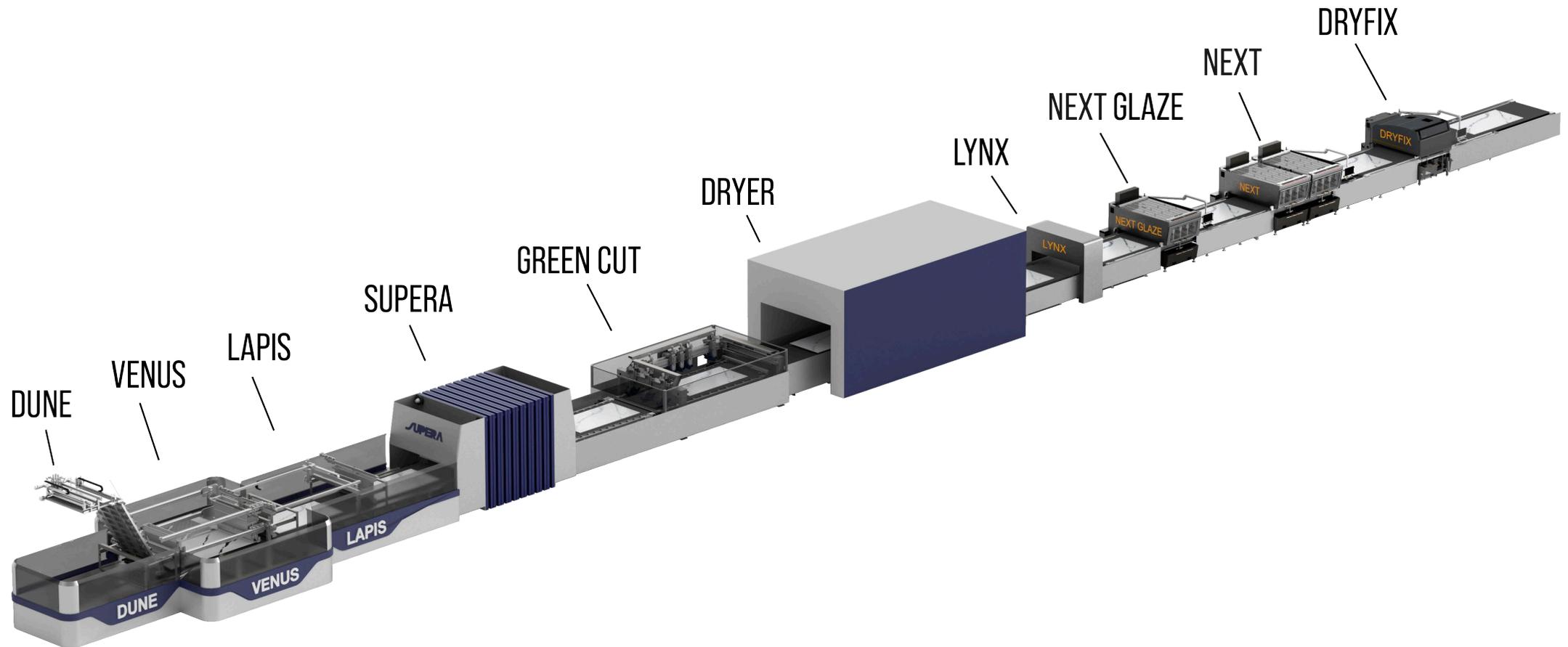
Tecnologie e materiali per
prodotti e processi più competitivi

MODENA, 11/12/2024



UNA PRIMA MONDIALE:

LINEA COMPLETA SUPERA® PER DECORAZIONE FULL-BODY +
DECORAZIONE DIGITALE PROJECTA



SUPERA®

SUPERA® è l'innovativa pressa **senza stampo** che mantiene i vantaggi della pressatura tradizionale, ma abbatte i costi produttivi e dà al cliente la possibilità di realizzare prodotti unici sul mercato.

OVERVIEW

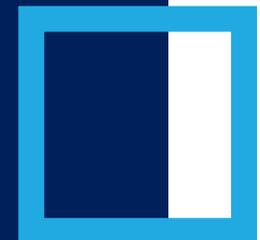
- **MATERIE PRIME:** possibilità di pressare **qualsiasi tipo di impasto** su impianti tradizionali, incluse **formulazioni standard**.
No formule di atomizzato dedicate.
- **MURATURA** sul lato inferiore della piastrella -> minore quantità di polvere utilizzata
- **ALTA VELOCITÀ:** fino a 4 cicli al minuto
- **ALTISSIMA PRODUTTIVITÀ:** fino a 24.000 mq/giorno
- **QUALITÀ GEOMETRICA** (planarità, no effetto rullo)
- **-50% COSTI OPERATIVI**
 - Meno kW con START&STOP®
 - Meno cicli di cottura
 - Meno smalto (grammi/mq)
 - Meno scarti



PRODUTTIVITÀ PRESSA

IN METRI QUADRI/GIORNO

	WIDTH (cm)	DEPTH (cm)	THICKNESSES (cm)	PRODUCTION (cpm)	PRODUCTION (sqm/day)
SUPERA® f.to 120 x 280 cm	120	280	6	4	19360
	120	280	12	3,4	16450
SUPERA® f.to 120 x 360 cm	120	360	6	3,5	21780
	120	360	12	3	18670
SUPERA® f.to 160 x 320 cm	160	320	6	3	22120
	160	320	12	2,5	18440

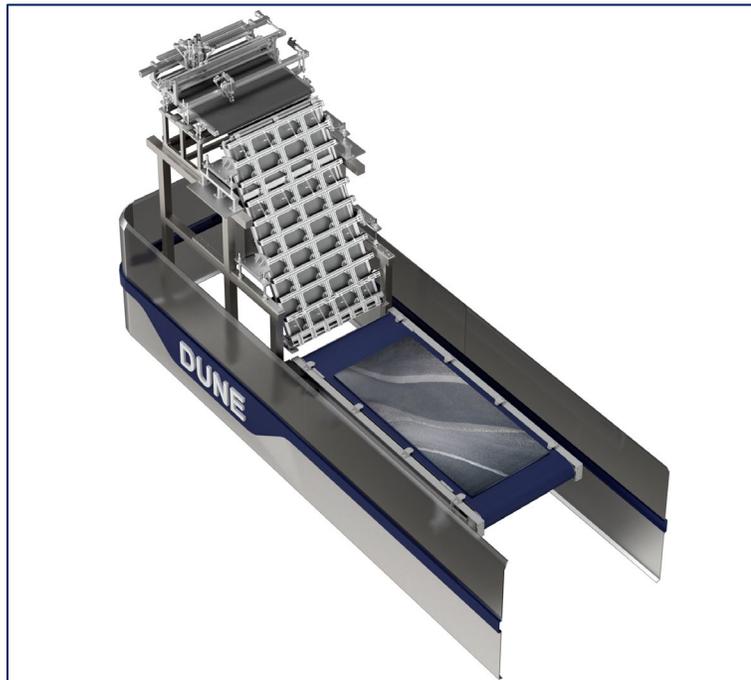


TECNOLOGIE RETROPRESSA - DUNE

Decorazione a tutta massa per creare **STRATIFICAZIONI**
(RIVERSTONE, LIMESTONE, ...)

Tecnologia di gestione delle polveri, in alimentazione alla pressa,
che permette di creare:

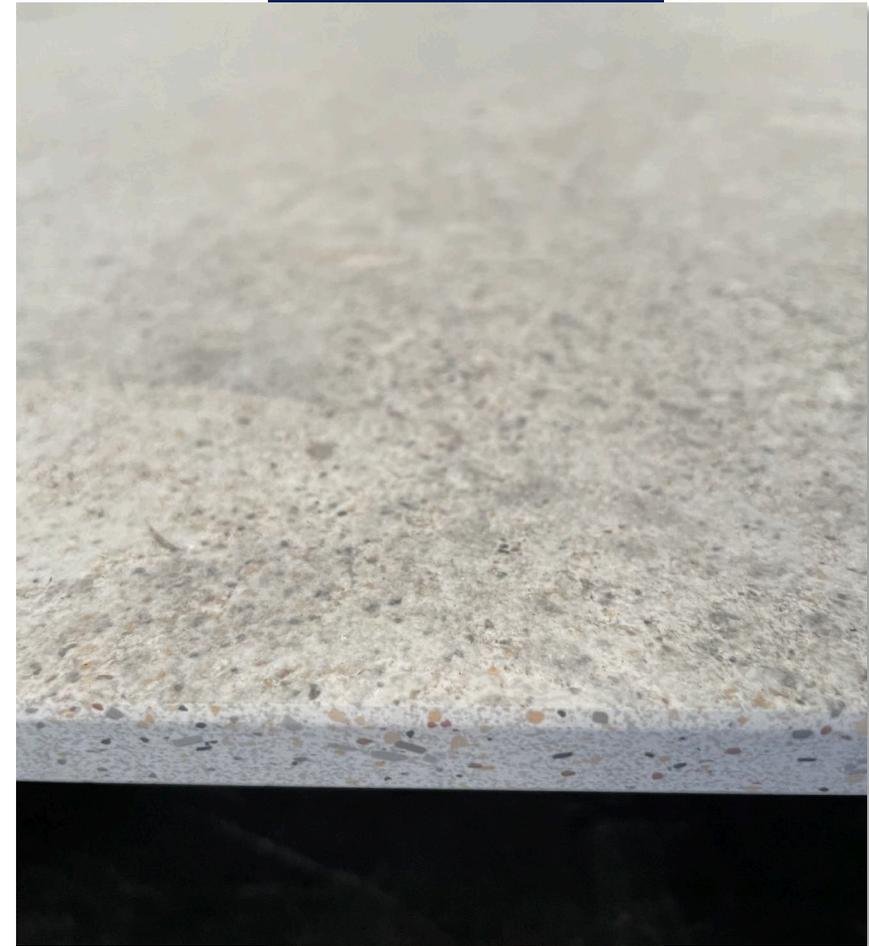
- **stratificazioni a tutta massa**
- **scaglie e variazioni cromatiche**



- Stratificati in massa
- Scaglie
- Micronizzati
- Vene sottili stratificate



Perfect for kitchen
& bathroom tops



TECNOLOGIE RETROPRESSA - VENUS

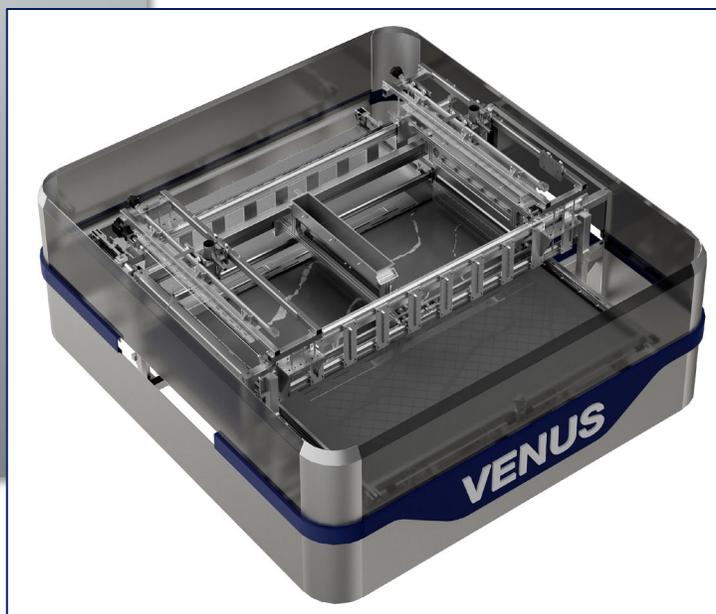
Decorazione a tutta massa per prodotti simil PIETRA e MARMO (CALACATTA, MARMO PANDA, ...)

Tecnologia di gestione delle polveri, in alimentazione alla pressa, che permette di creare:

- **effetti estetici a tutto spessore** con successiva e sincronizzata **decorazione digitale**
- **venature a tutta massa**



Perfect for kitchen
& bathroom tops



- Venati composti a più vene
- Micronizzati e stonizzati
- Sincronizzazione fra vena passante e stampa digitale: **LYNX**, il nuovo dispositivo di visione per il **riconoscimento della vena** brevettato da **PROJECTA**
- La tecnologia gestisce più **colori in ingresso**, con caricamento singolo o doppio e decorazione a tutta massa

TECNOLOGIE RETROPRESSA - LAPIS

Decorazione a tutta massa specifica per vene sottili
(PIETRA PIASENTINA, MARMO SAINT LAURENT, ...)

Tecnologia di gestione delle polveri, in alimentazione alla pressa, che permette di creare:

- Venature con **differenti profondità e dimensioni**
- Possibilità di **posizionamento in qualsiasi punto** della **lastra**
- **MULTI-LAPIS**: libertà di scegliere **quante vene** creare
- Perfetto per la **finitura superficiale, opaca o lucida**



- Vena sottile
- Vena digitale
- **MULTI-LAPIS**: libertà di scegliere **quante vene** creare
- Sincronizzazione fra vena passante e stampa digitale con **LYNX**
- Possibilità di deposito in vena multicolor e multiflakes
- Polveri colorate a secco



Perfect for kitchen
& bathroom tops



ANCORA

TECNOLOGIA CHE ESALTA IL VALORE



VORTEX

ANCORA

TECNOLOGIA CHE ESALTA IL VALORE

VORTEX

La magia della rivoluzione

La nuova rivoluzionaria tecnologia «turbo polishing» di Ancora, per la lappatura e la levigatura di piastrelle e lastre ceramiche.



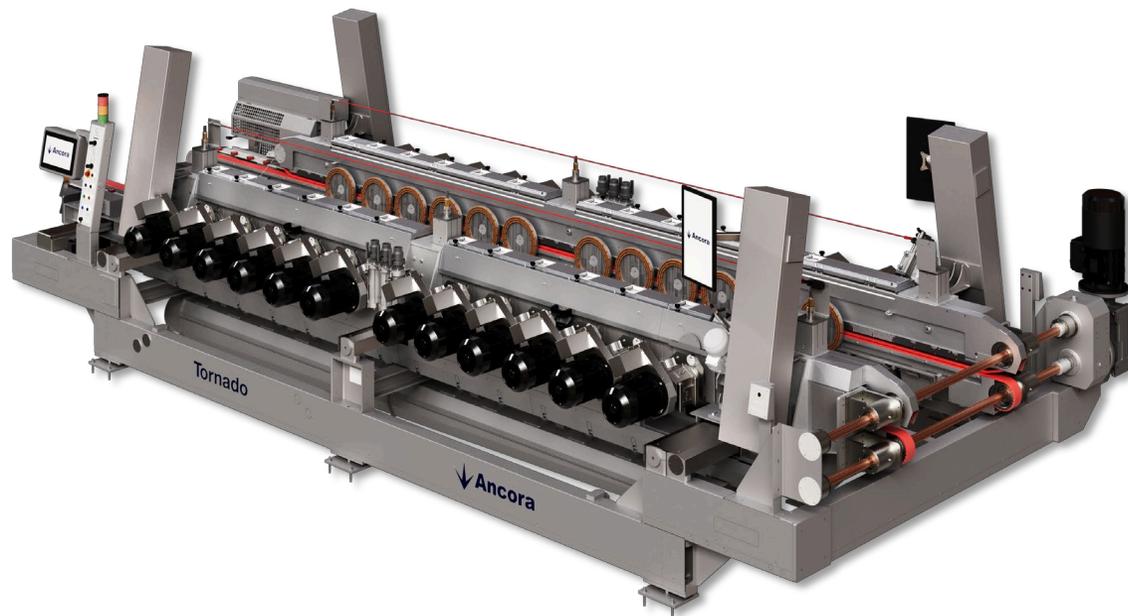
WHY BUY

- **ALTA PRODUTTIVITÀ** e linea compatta con investimenti ridotti
- **ASPORTAZIONE x5** rispetto alle macchine con teste tradizionali grazie alla **testa PLANET brevettata**
- **BASSI COSTI DI PRODUZIONE:**
 - riduzione del 50% nel volume di acqua ed elettricità utilizzate
 - sostituzione utensili ogni 40 – 48 ore
- **FACILITÀ D'USO E IMPIEGO RIDOTTO MANODOPERA**
- **VERSATILITÀ** per tutti i tipi di finitura (effetto pieno – semi lappato, satinato – opaco o spazzolato)

TORNADO

La nuova squadratrice Ancora per grandi produzioni ceramiche:

- formati fino a 2.000 x 4.000 mm
- spessori da 3 a 40 mm



WHY BUY

- **ALTA PRODUTTIVITÀ:** fino a 55 pezzi/min. e fino a 20.000 mq/giorno
- **CAMBIO UTENSILI RAPIDO**
- **ALTA QUALITÀ E PRECISIONE:** sistema laser brevettato per gestione continua e automatica
- **ALTISSIMA EFFICIENZA FINO AL 99% PRIMA SCELTA**
- **BASSI CONSUMI E COSTI OPERATIVI**
- **COSTO MANUTENZIONE -50% RISPETTO ALLA CONCORRENZA**
- **INDUSTRIA 5.0:** software smart EASY-STEP
- **MANDRINI AUTOMATICI SMART HP** ad alta affidabilità
- **FACILITÀ D'USO**

COTTURA



WHY BUY

- Riduzione dei consumi
- Efficienza e riduzione dei costi di gestione
- Toni e calibri più costanti
- Rapido ritorno dell'investimento

EFFICIENTAMENTO ENERGETICO

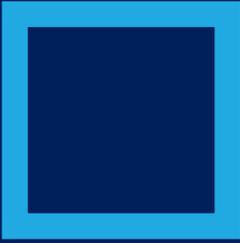
- Valvole di regolazione meccanica aria/gas (**Zero Governor**):
 - fino a **5%** saving
- **RECUPERO** di calore aria comburente 230°C:
 - fino a **10%** saving
- Bruciatore **TITANIUM®**:
 - fino a **20%** saving

COTTURA

RIDUZIONE DELLE EMISSIONI

- Forno **TITANIUM® full metano**
 - fino a **-20% CO₂** emessa: equivalente a bruciatore moderno ad alta velocità alimentato al 30% di H₂
 - alimentabile con bio-CH₄
 - soluzioni full o smart
- Forno **TITANIUM® H₂**
 - H₂ ready fino al 30% v/v: fino a **-30% CO₂** emessa
 - Predisposizione a lavorare fino a 60% v/v: fino a **-40% CO₂** emessa
- Forno **TITANIUM® ELECTRIC:**
 - fino a **0% emissioni di CO₂**
 - EHC: efficiente sistema di gestione SCR (Selective Catalytic Reduction) targato Siti B&T
 - Differenti soluzioni a seconda delle zone termiche: flow heater (preriscaldamento) e piastre radianti (cottura)





COTTURA

CASE HISTORY



GRANDE GRUPPO CERAMICO COMPENSORIO SASSOLESE

- Forno **TITANIUM® H₂**, hydrogen ready fino al 30%
- Porcellanato smaltato – 10.000 mq/giorno
- Formato: 600 x 600 x 9 mm
- Forno bocca 2.950 mm – Lunghezza 137,64 m
- Titanium Smart e recupero 230°C
- Consumo: **370 kcal/kg_crudo**

Overview

1. Utilizzo impasti: porcellanato standard
2. Consumi best-in-class
3. Produttività
4. Strutture

COTTURA

CASE HISTORY

REVIGRES – AGUEDA (Portogallo)

- Forno **TITANIUM® H₂** con predisposizione funzionamento fino al 60% v/v H₂
- Porcellanato smaltato – 8.500 mq/giorno
- Formato: 610 x 610 x 9 mm
- Forno bocca 2.950 mm – Lunghezza 166,5 m
- Titanium Smart e recupero 230°C

Overview

1. Linea in diretta
2. Possibilità di fare sia piastrelle sia lastre formato **1200 x 2800 mm con struttura**
3. Forno **TITANIUM®** energy saving con consumo **390 kcal/kg_crudo**





www.gruppobt.com

